



YAPI KİMYASALLARI ÜRÜN GRUBU

Fawori Fleks Fuga Derz Dolgu

TANIM

Çimento esaslı, 6 mm'ye kadar seramik ve fayans derzleri için dekoratif derz dolgu malzemesidir. TS EN 13888 Standardı CG1 sınıfına uygundur.



Fayans ve seramik ve benzeri kaplama malzemelerinin, derzlerinin doldurulmasında kullanılır. 1 ile 6 mm derz aralıklarında kullanılır; suya karşı dirençlidir, iyi tutunur, çatlama yapmaz, leke tutmaz.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Aşınma Direnci	≤ 2000 mm ²
Kuru Depolamadan Sonra Eğilme Dayanımı	≥ 2,5 N / mm ²
Donma-Çözülme Çevriminden Sonra Eğilme Dayanımı	≥ 2,5 N / mm ²
Kuru Depolamadan Sonra Basınç Dayanımı	≥ 15,0 N / mm ²
Donma-Çözülme Çevriminden Sonra Basınç Dayanımı	≥ 15,0 N / mm ²
Büzülme	≤ 3,0 mm/m
Azaltılmış Su Emme (30 dakika sonra)	≤ 5,0 g
Azaltılmış Su Emme (240 dakika sonra)	≤ 10,0 g
Sertleşme Süresi	≈ 12 saat
Uygulanabilme Süresi	≤ 1 saat
Zeminin Trafiğe Açılabilme Süresi	≥ 24 saat

Yukarıdaki süreler 23±2°C sıcaklık ve % 50±5 nem ortamı için verilen sürelerdir. Daha sıcak ortamlarda süre kısılır, daha soğuk ortamlarda ise süre uzar.

RENK

Beyaz
(Renklendirme tüpleriyle renklendirmek mümkündür.)



TS EN 13888 CG1 sınıfına uygundur.

KARIŞIM

20 kg Fawori Fleks Fuga Derz Dolgu hava şartlarına da bağlı olarak 6,0-7,0 lt su ile karıştırılır.

HARCIN HAZIRLANIŞI

Fawori Fleks Fuga Derz Dolgu temiz ve soğuk su içerisine yavaş yavaş ilave ederek karışım topaksız hale gelene kadar düşük hızlı bir karıştırıcı ile yaklaşık 10 dakika karıştırılır. Gerekli su miktarı hava şartlarına göre ayarlanmalıdır. Karıştırılan harç 5 dakika dinlendirilir ve tekrar karıştırılır. Eğer gerekli ise karışımın kıvamı su katılarak tekrar ayarlanır. Hazırlanan karışım hava şartlarına da bağlı olarak 1-1,5 saat içinde tüketilmelidir. Sertleşmiş malzemeye su ilave edilerek kullanılmamalıdır.

UYGULAMA

Uygulama öncesinde derz boşlukları arasında yer alabilecek toz, talaş, inşaat atıkları tel fırça ile temizlenmelidir. Uygulama öncesinde derz boşlukları nemlendirilmelidir. Harç lastik mala yardımıyla boşluklara paralel ve çapraz şekilde iyice doldurularak uygulanmalıdır. Ortam sıcaklığına göre 15–20 dakika sonra yüzey üzerindeki fazla harç nemli bir sünger ile iyice temizlenmelidir. Harç kuruduktan sonra kuru bezle yüzey düzeltilir ve parlatılır. Belirtilenden fazla su katılarak yapılan uygulama; çatlama, çökme ve dökülmelere neden olacağı için yapılmamalıdır. Ortam sıcaklığı 5°C ile 30°C arasında olmalıdır. Direkt güneş ışığı alan yerlerde uygulanmamalıdır.

AMBALAJ

20 kg ve 1 kg kraft torba

DEPOLAMA

Açılmamış ambalajda kuru olarak ve nemden korunarak 6 ay depolanabilir.

Bu ürün TS EN ISO 9001, TS EN ISO 14001, TS 18001, TS EN ISO 50001, TS ISO 10002, TS ISO/IEC 27001 standartları uygunluk belgesine sahip Betek A.Ş. tarafından üretilmektedir.

*Bu teknik föy genel şartlar dikkate alınarak hazırlandığından yukarıda yeterli bulunmayan detaylar için teknik destek müdürlüğümüze danışınız. Aksi takdirde bilgi yetersizliği üretici firmaya sorumluluk yüklemeyiz. Bu bilgilerin değiştirilme hakkı firmamızca saklıdır. Gerektiğinde ürünlerin sağlık-güvenlik taşıma riskleri ve önlemleri ile ilgili ayrıntılı bilgilere Malzeme Güvenlik Bilgi Formundan ulaşabilirsiniz.

NETEKS BOYA TEKNOLOJİLERİ A.Ş.

Zümrütevler Mah. Ural Sk. No:38 34852 Maltepe-İstanbul Tel: 0 216 571 10 70 Faks: 0 216 571 13 93

www.faworiboya.com.tr



SARFIYAT

Seramik Boyutu	Derz Geniřlięi	Sarfiyat
10x10 cm	3 mm	0,80 kg/m ²
	4 mm	1,00 kg/m ²
	6 mm	1,50 kg/m ²
20x20 cm	3 mm	0,40 kg/m ²
	4 mm	0,50 kg/m ²
	6 mm	0,75 kg/m ²
30x30 cm	3 mm	0,25 kg/m ²
	4 mm	0,30 kg/m ²
	6 mm	0,50 kg/m ²



TS EN 13888 CG1 sınıfına uygundur.

Verilen sarfiyatlar yaklaşık değerler olup; yüzeyin gözenek ve boşluk yapısına göre farklılıklar olacağından, kesin sarfiyat iş bitiminde belli olacaktır.

ZARARLILIK İFADESİ

H315 Cilt tahrişine yol açar.
H318 Ciddi göz hasarına yol açar.
H335 Solunum yolu tahrişine yol açabilir.

ÖNLEM İFADESİ

P101 Tıbbi tavsiye gerekiyorsa, ambalajı veya etiketi saklayın.
P102 Çocukların erişemeyeceği yerde saklayın.
P103 Kullanmadan önce etiketi okuyun.
P261 Tozunu/dumanını/gazını/sisini/buharını/spreyini solumaktan kaçının.
P305+P351+P338 GÖZ İLE TEMASI HALİNDE: Su ile birkaç dakika dikkatlice durulayın. Takılı ve yapması kolaysa, kontak lensleri çıkartın. Durulamaya devam edin.
P310 Hemen ULUSAL ZEHİR DANIŞMA MERKEZİNİN 114 NOLU TELEFONUNU/doktoru arayın.
P321 Özel müdahale gerekli (etikete bakın)
P405 Kilit altında saklayın.
P501 İçeriği/kabı yerel/bölgesel/ulusal/uluslararası mevzuata uygun şekilde bertaraf edin.



GHS05



GHS07

RAYIÇ NO : 10.300.2231

POZ NO : 15.375.1002, 15.375.1003, 15.375.1004, 15.375.1052, 15.375.1053, 15.375.1054, 15.380.1003, 15.380.1005, 15.380.1006, 15.380.1007, 15.380.1053, 15.380.1055, 15.380.1056, 15.380.1057

G

NETEKS BOYA TEKNOLOJİLERİ A.Ş.

Adres: Ankara Asfaltı Hüseyin Çelik Sokak
No:2 Bostancı / İSTANBUL

Fabrika 1: Gebze Organize Sanayi Bölgesi
Tembelova Alanı 3200 Sokak No:3206
Gebze / KOCAELİ

Fabrika 2: İncesu Organize Sanayi Bölgesi
7.Cadde No:9 İncesu/KAYSERİ

11

TS EN 13888

CG1: Normal Çimentolu Derz Dolgu Malzemesi

Sistem 4

Bu ürün TS EN ISO 9001, TS EN ISO 14001, TS 18001, TS EN ISO 50001, TS ISO 10002, TS ISO/IEC 27001 standartları uygunluk belgesine sahip Betek A.Ş. tarafından üretilmektedir.

*Bu teknik föy genel şartlar dikkate alınarak hazırlandığından yukarıda yeterli bulunmayan detaylar için teknik destek müdürlüğümüze danışınız. Aksi takdirde bilgi yetersizliği üretici firmaya sorumluluk yüklemes. Bu bilgilerin değiştirilme hakkı firmamızca saklıdır.Gerektiğinde ürünlerin sağlık-güvenlik-taşıma riskleri ve önlemleri ile ilgili ayrıntılı bilgilere Malzeme Güvenlik Bilgi Formundan ulaşabilirsiniz.

NETEKS BOYA TEKNOLOJİLERİ A.Ş.

Zümrütevler Mah. Ural Sk. No:38 34852 Maltepe-İstanbul Tel: 0 216 571 10 70 Faks: 0 216 571 13 93

www.favoriboya.com.tr